

## HES-B20

- 2.0T型号在1.5T的设计基础上增加了配置，提高了使用性能，确保实载2T。

### 产品特性：

- 驱动电机采用 48V/1.3KW永磁无刷电机，功率大，动力强劲。
- 4 组 12V/85AH大容量免维护电池（可选配锂电池），能满足中长时间作业需求。
- 采用高性能 48V/2.2KW 液压站，质量可靠、性能稳定，具有低噪音、低震动、高效率等优点。
- 门架与货叉加强设计，满足各种重载工况需求，整体强度高，不易变形；内、外门架分别采用 12C、12J 专用叉车槽钢，热轧成形，适用于物料搬运设备，抗弯抗扭强度高，抗疲劳性好。
- 货叉采用一体式筋板设计，一体冲压式叉头，筋板材质为高强度结构钢，加宽加厚整体承重、不易变形，双外侧增加贴板，进一步加强货叉强度，可满足严苛工况的需求。多规格门架，满足不同起升高度要求。
- 高强度钢实心板材支腿设计，配合双前轮使用，具有更强的承载能力、不变形，货物的铲取及搬运过程更加平稳，操作体验及安全性都得到显著提升。
- 采用机械转向，结构简单，免维护，具有转向轻便，操纵性强等优点。（可选配电子转向系统）
- 整车装配急停开关，确保在紧急情况下快速断开整车电源，保证安全。
- 采用集成式手柄，手柄带有紧急反向开关，确保在紧急情况下避免对人造成挤压伤害。
- 手柄直立状态和水平状态具有断电保护。
- 可选配护臂



# 全电动托盘堆垛车

## HES-B20



型号	单位	HES-B20-16	HES-B20-20	HES-B20-25	HES-B20-30	HES-B20-35
最大载重	kg	2000	2000	2000	2000	2000
最大升高高度	mm	1600	2000	2500	3000	3500
最大高度时建议载重	kg	2000	1800	1600	1450	1300
载荷中心	mm	550	550	550	550	550
转弯半径	mm	1665	1665	1665	1665	1665
车身总长	L (mm)	2078	2078	2078	2078	2078
整车长度含站板	L1(mm)	2495	2495	2495	2495	2495
车身总宽	W(mm)	825	825	825	825	825
车身总高(闭合状态)	H (mm)	2030	1530	1780	2030	2280
车身总高(举升状态)	H1(mm)	2030	2530	3030	3530	4030
货叉尺寸(长宽高)	mm	1150*175*60	1150*175*60	1150*175*60	1150*175*60	1150*175*60
驱动轮尺寸	mm	Φ230*75	Φ230*75	Φ230*75	Φ230*75	Φ230*75
承重轮尺寸	mm	Φ80x70	Φ80x70	Φ80x70	Φ80x70	Φ80x70
辅助轮尺寸	mm	Φ115x55	Φ115x55	Φ115x55	Φ115x55	Φ115x55
驱动电机	kw	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
举升电机	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
电池	V/Ah	48/85	48/85	48/85	48/85	48/85
连续工作时间	h	4	4	4	4	4
充电器	输入 100-240Vac 50/60Hz 输出48V/10A					
最大行驶速度 (满载/空载)	km/h	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
最大举升速度 (满载/空载)	mm/s	65/95	65/95	65/95	65/95	65/95
最大下降速度 (满载/空载)	mm/s	75/65	75/65	75/65	75/65	75/65
自重	kg	730	865	885	905	925